



# AP-Merit 7523 EP-Grundierfüller

## Produkt-Information

01-02-2019 V2

Seite 1 von 1

Chromatfreie EP Grundierung für den Nutzfahrzeugbau und die PKW Reparatur. Haftung auf Stahl, Aluminium und verzinktem Blech. Sehr guter Verlauf und Spritznebelaufnahme. Schnelle Trocknung (bereits nach ca. 45 Minuten überlackierbar).  
Ergiebigkeit: ca. 5 -6 m<sup>2</sup>/l bei 50 µm.

Farbton:	grau		
Mischungsverhältnis	2 : 1 nach Volumen		
Härter	AP-Merit 7523 EP-Härter extrakurz		
Topfzeit	10 Stunden bei 20°C		
Spritzviskosität 20°C			
Verarbeitung	Spritzdruck	Spritzdüse	Spritzgänge
Luft/Fließbecher	1,6 – 2 bar	1,3 – 1,8 mm	2-3
HVLP	1,6 – 2 bar	1,3 – 1,8 mm	2-3
Ablüfzeit	5-8 Minuten zwischen den Spritzgängen 10-15 Minuten vor der Ofentrocknung		
Trocknung	Staubtrocken	Schleifbar	Überlackierbar
Objekttemp. 20°C	10 Min.	12 Std.	30 Min.
Objekttemp. 60°	-	30 Min.	-
VOC-Gesetzgebung	Der EU VOC-Grenzwert für dieses Produkt (Produktkategorie B/c) in verarbeitungsfähiger Form beträgt maximal 540 g/Liter.		

### Hinweise:

Der Untergrund muss sauber, trocken und fettfrei sein.  
Untergrundvorbereitung: Alle Untergründe müssen mit Silikonentferner vorgereinigt werden.  
Vorbehandlung: Aluminium schleifen mit P 220, Stahl mit P 120. Nach dem Schleifen erneut gründliche Reinigung mit Silikonentferner. Schleifbar mit Schleifpapier P 400 trocken oder P 600 Nass bei 1-Schicht-Decklackierungen, bei 2-Schicht-Decklackierungen wird die Verwendung von Schleifpapier P 500 / 600 trocken oder P 800 / 1000 Nass empfohlen.  
Nach dem Mischen der beiden Komponenten 15 Minuten bis zur Verarbeitung warten.

Verarbeitungsbedingungen: Ab + 10°C und bis 80 % relative Luftfeuchtigkeit.

Lagerung: im verschlossenen Originalgebinde mindestens 2 Jahre lagerfähig

Dieses Merkblatt dient der Information ! Die Angaben entsprechen nach unserer Kenntnis dem Stand der Technik und beruhen auf langjährigen Erfahrungen bei der Herstellung unserer Produkte. Die Angaben erfolgen jedoch unverbindlich und ohne Gewähr.