



7536 Aluminium Spachtel

Produkt-Information

25.04.2024 V1

AP-Merit 7536 Aluminium Spachtel ist ein aluminiumpigmentierter Spachtel auf Polyesterbasis. Dieses Produkt eignet sich zum Füllen von Dellen und Unebenheiten auf Eisen und Stahl, GFK und Holz. Gute Schleifbarkeit, hohe vertikale Stabilität und hohe Flexibilität. Nicht für Alu oder verzinkte Untergründe geeignet!

Eigenschaften

Farbtöne:	Silbergrau-metallic
Mischungsverhältnis:	100 : 2-3
Härter:	BPO Härter Tube
Verdünnung:	nicht erforderlich

Verarbeitung

	Bei 20°C ca. 4-5 Min		Auf Polyester-Basis
---	----------------------	---	---------------------

Trocknung

	20 Minuten		10 Minuten
---	------------	---	------------

Weiterverarbeitung

	Trocken P150-240
	Trocken P150-240
	Vor dem Überlackieren mit 1K- oder 2K-Füllern isolieren

Hinweise

	<ul style="list-style-type: none">- Der Untergrund muss sauber, trocken und fettfrei sein. Oberflächen anschleifen- Nicht ausgehärtete Altlackierungen oder Grundierungen entfernen- Nicht auf thermoplastischen oder säurehaltigen Produkten (Reaktionsprimer) verarbeiten- Eine Überhärtung kann zu einer Verfärbung des Decklackes führen!
---	--

	<ul style="list-style-type: none"> - Verarbeitungstemperatur: ab + 10°C - Bei Spachtelarbeiten auf NE-Metalloberflächen (z. B. Aluminium, verzinkten Oberflächen) muss um eine optimale Haftung zu gewährleisten vorgrundiert werden.
	Trocken und frostfrei lagern. Im verschlossenen Originalgebinde mindestens 12 Monate lagerfähig.
	2004/42/IIB(b)(250)<250
Dieses Merkblatt dient der Information! Die Angaben entsprechen nach unserer Kenntnis dem Stand der Technik und beruhen auf langjährigen Erfahrungen bei der Herstellung unserer Produkte. Die Angaben erfolgen jedoch unverbindlich und ohne Gewähr.	

Wolfgang GesmbH. – www.ap-merit.com – office@ap-merit.com -Tel.: +43 5576 72330