



7522 1K-UV-High-Build-Primer

Produkt-Information







16.04.2024 V3

AP-Merit 7522 1K-UV-High-Build-Primer ist ein füllstarker, UV-trocknender Füller zur schnellen und rationellen Reparaturlackierung, der nach nur 5 Minuten Bestrahlung mittels einer UV LED-Lampe geschliffen werden kann. Alternativ ist dies auch nach 4 - 5 Minuten direkter Sonneneinstrahlung möglich. Somit sind große Einsparungen durch den Wegfall heizungsbedingter Kosten möglich. Gleichzeitig sind sehr schnelle Taktzeiten gegeben, da die Lackierarbeiten nicht durch Heizungsintervalle unterbrochen werden müssen. Untergründe müssen nicht thermisch aufgeheizt werden, das schont vor allem Kunststoffuntergründe vor Verformung bzw. Überhitzung. Zudem muss keine Abkühlphase vor dem Schleifen eingehalten werden. Nach Härtung ist eine sehr harte und hervorragend schleifbare Fülleroberfläche gegeben. Sehr hohe mechanische und chemische Beständigkeit der Fülleroberflächen. Sehr gute Haftung auf Stahl, Eisen und verzinkten Untergründen. Ergiebigkeit: 6 m²/l (bei 100 µm)

Eigenschaften

Farbtöne:	Grau-transparent
Mischungsverhältnis:	spritzfertig
Härter:	nicht erforderlich
Verdünnung:	nicht erforderlich

Verarbeitung




	Düse: 1,3-1,6 mm Druck: 1,6-2,0 bar		Düse: 1,3-1,6 mm Druck: 1,6-2,0 bar
	1-2 Spritzgänge		- Ablüftzeit zwischen ersten und zweiten Schicht beträgt 2-3 Minuten - Endablüftzeit vor Härtung: 5 min.
	100 – 200µm (bis 300µm möglich)		30 – 40 s 4 mm DIN

Trocknung




	UV-LED Standard: Ca. 5 Minuten	UV-LED Extrem: Ca. 1-2 Minuten*
---	-----------------------------------	------------------------------------

*Die Verwendung von sehr leistungsstarken UV-Lampen führt zwar zu einer Verkürzung der Trockenzeit, doch kann diese schlagartige Trocknung zu schweren Beschichtungsschäden wie Runzel- und Rissbildung und / oder Haftungsproblemen führen. Daher wird dringend empfohlen, auf den Einsatz derartiger Lampen zu verzichten bzw. darauf zu achten, dass die vorgegebenen UV-Trockenzeiten eingehalten werden.

Weiterverarbeitung

	Trocken P500-P600
	Trocken P500-P600
	Nach der Trocknung kann AP-Merit 1K-UV-High-Build-Primer mit allen Lacksystemen überlackiert werden

Hinweise

	<ul style="list-style-type: none"> - Die Oberfläche muss gereinigt, getrocknet und fettfrei sein / anschleifen und mit Silikonentferner entfettet - Nicht tragfähige Altlackierungen und Grundierungen entfernen - Bei Bedarf wird empfohlen auf blanken Metallflächen mit P220 vor zuschleifen. - Verarbeitungstemperatur: ab + 18°C - Produktbedingt kommt es, während der Stehzeit zu einer produkttypischen Phasentrennung, daher muss das Gebinde immer gründlich aufgerührt werden. Nur einfaches schütteln reicht nicht! Dies gilt auch bei längerer Stehzeit im Oberbecher der Lackierpistole - 7522 1K-UV-High-Build-Primer darf nicht deckend lackiert werden. Überbeschichtung ist zu vermeiden, da ansonsten Haftungs- und Durchhärtungsprobleme auftreten.
	Trocken und frostfrei lagern. Im verschlossenen Originalgebinde mindestens 12 Monate lagerfähig.
	2004/42/IIB(c)(540)<250
<p>Dieses Merkblatt dient der Information! Die Angaben entsprechen nach unserer Kenntnis dem Stand der Technik und beruhen auf langjährigen Erfahrungen bei der Herstellung unserer Produkte. Die Angaben erfolgen jedoch unverbindlich und ohne Gewähr.</p>	