



# UV-Filler (Füller)


## 1K-Performance

### Produkt-Information

15-01-2023 V6

Seite 1 von 1

AP-Merit 1K-UV-Füller ist ein hochwertiger, UV-trocknender Füller zur schnellen und rationellen Reparaturlackierung, der nach nur 5 Minuten Bestrahlung mittels einer UV LED-Lampe geschliffen werden kann. Alternativ ist dies auch nach 4 - 5 Minuten direkter Sonneneinstrahlung möglich. Somit sind große Einsparungen durch den Wegfall heizungsbedingter Kosten möglich. Gleichzeitig sind sehr schnelle Taktzeiten gegeben, da die Lackierarbeiten nicht durch Heizungsintervalle unterbrochen werden müssen. Untergründe müssen nicht thermisch aufgeheizt werden, das schont vor allem Kunststoffuntergründe vor Verformung bzw. Überhitzung. Zudem muss keine Abkühlphase vor dem Schleifen eingehalten werden. Nach Härtung ist eine sehr harte und hervorragend schleifbare Fülleroberfläche gegeben. Sehr hohe mechanische und chemische Beständigkeit der Fülleroberflächen. Geeignet besonders zur PKW-Teillackierung und den Einsatz im Spot-Repair-Bereich. Ergiebigkeit: 7 - 8 m<sup>2</sup>/l (bei 100 µm)

Farbton:	grau-lasierend		
Mischungsverhältnis	Spritzfertig (sofort einsetzbar)		
Topfzeit	Keine bei lichtdichter Lagerung		
Verarbeitung	Spritzdruck	Spritzdüse	Spritzgänge
Luft/Fließbecher	1,6 – 2 bar	1,0 – 1,2 mm	1
HVLP	1,6 – 2 bar	1,0 – 1,2 mm	1
Trocknungsprozess	Ein satter Spritzgang und vor der Trocknung 5 Minuten ablüften lassen!		
	<p>bei 1-Schicht- Decklackierungen wird die Verwendung von Schleifpapier P 400 trocken oder P 600 nass empfohlen</p> <p>bei 2-Schicht-Decklackierungen wird die Verwendung von Schleifpapier P 500 / 600 trocken oder P 800 / 1000 nass empfohlen.</p>		
Trockenschichtdicke	ca. 80-100 µm bei einem Spritzgang		
VOC-Gesetzgebung	Der EU VOC-Grenzwert für dieses Produkt (Produktkategorie B/c) in verarbeitungsfähiger Form beträgt maximal 540 g/Liter. Dieses Produkt enthält max. 190 g/l.		

**Gebinde immer gründlich aufrühren. Nur einfaches schütteln reicht nicht!**

**AP-Merit 1K-UV-Füller darf nicht deckend lackiert werden. Überbeschichtung ist zu vermeiden, da ansonsten Haftungs- und Durchhärtungsprobleme auftreten.**

Wir empfehlen diesen Füller nur im Spot-Repair Bereich anzuwenden. Die Größe der Füllerfläche sollte auf das Belichtungsfeld der UV LED Lampe bei einem Abstand von 20-30 cm angepasst werden. Das Belichtungsfeld sollte die Fläche auf einmal abdecken.

**Untergrund:**

Sehr gute Haftung auf Stahl, Eisen, Aluminium und verzinkten Untergründen.

Der Untergrund muss sauber, trocken und fettfrei sein. Oberflächen anschleifen und entfetten mit AP-Merit Silikonentferner. Nicht tragfähige Altlackierungen oder Grundierungen entfernen. Aluminium und verzinkte Untergründe schleifen mit P 220, Stahl mit P 120. Nach dem Schleifen erneut gründliche Reinigung mit AP-Merit Silikonentferner.

Für die Verarbeitung auf Kunststoff muss eine geeignete Kunststoffgrundierung verwendet werden. Zudem ist eine direkte Haftung auf folgenden Kunststoffen gegeben: PU, ABS, PVC, PC und PS.

**Trocknung:**

Die UV-Trocknungsgeschwindigkeit hängt immer von folgenden Faktoren ab:

- Lampenintensität und UV-Spektrum
- Abnutzungsgrad des Leuchtmittels
- Lampenabstand
- applizierte Schichtdicke
- Größe der Reparaturstelle
- UV LED-Lampe ca. 5 min
- Extrem UV LED-Lampe ca. 1 min
- direkte Sonneneinstrahlung ca. 4 - 5 min

**Wichtige Hinweise:**

Die Verwendung von sehr leistungsstarken UV-Lampen führt zwar zu einer Verkürzung der Trockenzeit, doch kann diese schlagartige Trocknung zu schweren Beschichtungsschäden wie Runzel- und Rissbildung und / oder Haftungsproblemen führen. Daher wird dringend empfohlen, auf den Einsatz derartiger Lampen zu verzichten bzw. darauf zu achten, dass die vorgegebenen UV-Trockenzeiten eingehalten werden.

Wir empfehlen eine UV-A LED Lampe mit einer Bestrahlungsstärke von  $> 6\text{mW/cm}^2$  (z.B.: AP-Merit UV-LED Akku Lampe 30 Watt Nr: 75490 ) und um eine komplette Durchtrocknung zu erreichen eine Trocknung von 5 Minuten.

Der empfohlene Lampenabstand zum Objekt sollte 20 - 30 cm betragen.

Bei der Trockenzeit muss auch die Zeit berücksichtigt werden, die bis zum Erreichen der vollen Lichtleistung nötig ist. Sollte die zu trocknende Füllerfläche zu groß sein, um diese mit dem Belichtungsfeld der UV LED-Lampe auf einmal abdecken zu können, muss die Lampe entsprechend überlappend versetzt werden. Dabei ist darauf zu achten, dass die Belichtungszeit für alle Teilflächen ausreichend lang ausfällt, um eine homogene Durchtrocknung der Gesamtfläche zu gewährleisten.

Verarbeitungsbedingungen: Ab  $+ 10^\circ\text{C}$  und bis 80 % relative Luftfeuchtigkeit.

Lagerung: im verschlossenen Originalgebinde mindestens 1 Jahr lagerfähig

Dieses Merkblatt dient der Information ! Die Angaben entsprechen nach unserer Kenntnis dem Stand der Technik und beruhen auf langjährigen Erfahrungen bei der Herstellung unserer Produkte. Die Angaben erfolgen jedoch unverbindlich und ohne Gewähr.

Wolfgang GesmbH. – [www.ap-merit.com](http://www.ap-merit.com) – [office@ap-merit.com](mailto:office@ap-merit.com) -Tel.: +43 5576 72330