





# PE-Reparaturharz

## Produkt-Information

01-12-2019 V1

Seite 1 von 1

AP-Merit Reparaturharz ist ein Laminierharz, das mit Benzoyl-Peroxidhärter in kurzer Zeit aushärtet. In Verbindung mit Glasgewebe, Glasmatte oder Glasvlies stellt es ein sehr bewährtes System dar, um einfach und schnell Reparaturen größerer Löcher an GFK-Teilen und Karosserieblechen durchführen zu können. AP-Merit PE-Reparaturharz ist zur Reparatur größerer Löcher an Karosserieteilen geeignet. Wegen der guten Haftung auf Eisen und GFK ist ein universeller Einsatz möglich. Deshalb bietet sich AP-Merit PE-Reparaturharz auch als Verbundmaterial beider Stoffe an, wie z. B. bei Kotflügelverbreiterungen und Anbauteilen. Auf- oder Umbauten an Kfz sind genehmigungspflichtig! Auch für den Einsatz auf Holz geeignet.

<b>Mischungsverhältnis</b>	100 : 1-3 nach Gewicht
<b>Härter</b>	BPO Härter Tube
<b>Topfzeit</b>	10 - 15 min bei 20 °C (bei 2 % Härterzugabe)
<b>Trocknung</b>  Objekttemp. 20°C	schleifbar
	60 Minuten
 	Trocken, P240 - P360
<b>VOC-Gesetzgebung</b>	Der EU VOC-Grenzwert für dieses Produkt (Produktkategorie B/b) in verarbeitungsfähiger Form ist maximal 250 g/Liter. Der VOC-Gehalt dieses Produktes in verarbeitungsfähiger Form beträgt maximal 0 g/Liter.

### Hinweise:

Der Untergrund muss sauber, trocken und fettfrei sein. Oberflächen anschleifen. Nicht ausgehärtete Altlackierungen oder Grundierungen entfernen. Nicht auf thermoplastischen oder säurehaltigen Produkten (Reaktionsprimer) verarbeiten. Spachtelmaterial und Härter gut mischen. Nicht über 3 % Härter verwenden! Die gesamte zu lackierende Fläche vor jedem Arbeitsgang reinigen und entfetten. Schadhafte Stellen metallisch blank entrostet und mit Schleifpapier P 80 / 150 trocken schleifen. Nach Trocknung Trockenschliff mit Schleifpapier P 150 / 240. Die ganze Fläche vor dem Füllerauftrag mit Trockenschleifpapier P 240 / 360 matt schleifen Vor dem Überlackieren mit 1K- oder 2K-Füllern isolieren. Spachtel nur trocken schleifen. Bei Aluminium- oder Zinkuntergründen ist es aufgrund der leichten Oxidierbarkeit von Vorteil, sofort nach dem Schleifen zu laminieren, um ein Optimum an Haftung zu erreichen. Achtung: Bei Verarbeitung unter dem Taupunkt kann es zu Haftungsverlusten kommen. Bei einer Umgebungstemperatur von 20 °C ist AP-Merit Reparaturharz nach ca. 60 Min. ausgehärtet. Der Härtungsprozess kann im Ofen bei 50 °C oder mit Hilfe von IR-Lampen beschleunigt werden.

Verarbeitungsbedingungen: Ab + 10°C

Lagerung: Trocken und frostfrei lagern. Im verschlossenen Originalgebilde mindestens 1 Jahr lagerfähig

Dieses Merkblatt dient der Information ! Die Angaben entsprechen nach unserer Kenntnis dem Stand der Technik und beruhen auf langjährigen Erfahrungen bei der Herstellung unserer Produkte. Die Angaben erfolgen jedoch unverbindlich und ohne Gewähr.