





# Multi-Soft-Spachtel 7533

## Produkt-Information

01-08-2019 V1

Seite 1 von 1

Hochwertiger 2K-Polyester Universalspachtel zum Egalisieren von Vertiefungen und Unebenheiten bei der PKW-Reparatur und im Fahrzeug- und Maschinenbau. Profi-Qualität mit hervorragenden Eigenschaften. Sehr gute Haftung auf Eisen, Stahl, Aluminium, GfK, verzinkten Untergründen und Holz, optimale Verziehbarkeit zum Erreichen von geschlossenen, glatten Oberflächen. Hohes Standvermögen an senkrechten Flächen. Hohe Füllkraft bei feiner Körnung. Kein Ausbrechen in den Randzonen beim Feinschliff. Bei dickschichtiger Applikation porenfreier verarbeitbar als AP-Merit Multispachtel PLUS.

<b>Farbtöne</b>	grau
<b>Mischungsverhältnis</b>	100 : 2 nach Gewicht
<b>Härter</b>	BPO Härter Tube
<b>Topfzeit</b>	3 - 4 Minuten bei 20°C
<b>Trocknung</b>  Objekttemp. 20°C Objekttemp. 60°C	schleifbar
	25 Minuten 7-8 Minuten
 	Trocken, P150 - P360
<b>VOC-Gesetzgebung</b>	Der EU VOC-Grenzwert für dieses Produkt (Produktkategorie B/b) in verarbeitungsfähiger Form ist maximal 250 g/Liter. Der VOC-Gehalt dieses Produktes in verarbeitungsfähiger Form beträgt maximal 4 g/Liter.

### Hinweise:

Der Untergrund muss sauber, trocken und fettfrei sein. Oberflächen anschleifen. Nicht ausgehärtete Altlackierungen oder Grundierungen entfernen. Nicht auf thermoplastischen oder säurehaltigen Produkten (Reaktionsprimer) verarbeiten. Spachtelmaterial und Härter gut mischen. Nicht über 3 % Härter verwenden! Unter- bzw. Überdosierung des Härters kann zu Fleckenbildung in der Decklackierung führen. Die gesamte zu lackierende Fläche vor jedem Arbeitsgang reinigen und entfetten. Schadhafte Stellen metallisch blank entrostet und mit Schleifpapier P 80 / 150 trocken schleifen. Nach Trocknung Trockenschliff mit Schleifpapier P 150 / 240. Die ganze Fläche vor dem Füllerauftrag mit Trockenschleifpapier P 240 / 360 matt schleifen. Bei Spachtelarbeiten auf NE-Metalloberflächen (z. B. Aluminium, verzinkten Oberflächen) kann vor dem eigentlichen Spachteln eine geeignete EP-Grundierung vorgründiert werden um eine optimale Haftung zu gewährleisten. Vor dem Überlackieren mit 1K- oder 2K-Füllern isolieren. Spachtel nur trocken schleifen.

Verarbeitungsbedingungen: Ab + 15°C

Lagerung: Trocken und frostfrei lagern. Im verschlossenen Originalgebinde mindestens 1 Jahr lagerfähig

Dieses Merkblatt dient der Information ! Die Angaben entsprechen nach unserer Kenntnis dem Stand der Technik und beruhen auf langjährigen Erfahrungen bei der Herstellung unserer Produkte. Die Angaben erfolgen jedoch unverbindlich und ohne Gewähr.